



Description

Le papier hygiénique Tork Universal en rouleau grande capacité avec OptiCore® offre une meilleure apparence et une meilleure sensation que les rouleaux à grande capacité ordinaires, vous évitant de choisir entre qualité et grande capacité. La technologie brevetée de mandrin en deux parties offre une combinaison unique d’efficacité, de capacité et de réduction des gaspillages. Avec 4 000 feuilles par distributeur, ce papier hygiénique grande capacité est idéal pour les toilettes à forte affluence.

- 25 % de mandrin en moins favorisant la responsabilité environnementale.
- La technologie OptiCore® réduit le gaspillage et les coûts en assurant une utilisation maximale de chaque rouleau.
- Grande capacité : moins d’entretien et de risque de manquer de papier
- Le papier toilette Tork se déchire facilement, le rendant idéal pour toutes les canalisations.
- Écoétiquetage
- Grande capacité
- 100 % recyclé
- Gaufrage

Certifications de produits



Détails du produit

Système	T10
---------	-----

Données d’expédition

	Unité de consommateur (CON)	Unité de transport (TRP)	Palette (PAL)
EAN	73286639240	10073286639247	-
Matériaux d’emballage	Roll	Carton	-
Pièces	1	12 (12 CON)	720 (60 TRP)
Hauteur	7,2 in	8,39 in	100,5 in
Longueur	3,82 in	21,69 in	43,69 in
Largeur	7,2 in	14,57 in	36,25 in
Poids brut		13,95 lb	836,79 lb
Poids net		12,83 lb	769,98 lb
Volume	0,11 ft	1,53 ft	92,11 ft
Couches par palette	-	-	12
TRP par couches	-	-	5

Produits compatibles



DISP T10 HIGH CAP TWIN BLK 1/CS
565528

L'information environnementale

Contenu

Ce produit est fabriqué à partir de

- Fibres recyclées
- Produits chimiques

Le matériau d’emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.

Matière	Fibres recyclées Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois. Des exigences élevées sont imposées sur la qualité et la pureté des fibres recyclées, en prenant en compte chaque étape de la chaîne (récupération, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques. Le papier recyclé peut provenir de journaux, magazines et déchets de bureau. Le choix de la qualité du papier recyclé est réalisé pour chaque produit, selon ses exigences spécifiques en termes de performances et de clarté. Le papier est dissous dans l’eau, lavé et traité avec des produits chimiques à haute température et filtré pour séparer les impuretés. Le blanchiment est un processus fréquemment utilisé pour le nettoyage des fibres. Le but est d’obtenir une pâte plus blanche, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d’hygiène et, dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire. Le blanchiment de la pâte recyclée est réalisé avec des agents de blanchiment sans chlore (peroxyde d’hydrogène et hydrosulfite de sodium). excepté pour les Serviettes Naturelles, qui sont non blanchies. Pour les produits blanchis, nous utilisons des agents de blanchiment (pour augmenter la blancheur de la pâte du papier recyclé).
---------	--

Produits chimiques

Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l’environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit.

Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs :

- Agents de résistance à l’état humide (pour les papiers d’essuyage et essuie-mains)
- Agents de résistance à l’état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d’essuyage)
- Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés

Papier hygiénique Tork Universal en rouleau grande capacité avec OptiCore®

160090

- Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées
- Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit

Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'agents de blanchiment optique mais c'est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d'impression.

Nous n'utilisons pas d'adoucissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels.

Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport.

Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants :

- agents antimousse (surfactants et agents dispersants)
- contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique)
- adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres)
- Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crépage du papier pour le rendre doux et absorbant)

Pour réutiliser les fibres cassées et utiliser les fibres recyclées, nous utilisons :

- Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé)
- Floculants chimiques (qui aident à nettoyer les encres d'impression et charges du papier recyclé)
- Agents de blanchiment (pour augmenter la clarté de la pâte du papier recyclé)

Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des floculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.

Certification environnementale	This product is certified for FSC® .
Conditionnement	Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui
Date de création d'article et dernière date de révision	Date de publication: 19-04-2019 Date de révision: 22-01-2025
Production	Ce produit est fabriqué à l'usine Harrodsburg - US.
Destruction	Ce produit peut être traité dans les égouts ordinaires de la communauté.

Essity Canada Inc., Cira Centre, Suite 2600 2929 Arch Street, Philadelphia, PA 19104, USA